

CERTIFIKOVANÉ TECHNOLOGIE

Príloha k certifikátu

W-73/13-A

**GAS-MOUNT, spol. s r.o., 930 03 Kostolné Kračany 58**

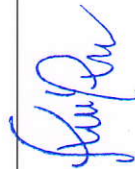
No WPQR (WPS)	Základný materiál Kombinácie základných materiálov	Prídavný materiál, Pomocný materiál	Zvárací proces	Poloha zvárania	Hranice rozmerov (hrúbka steny, priemer)	Teplné spracovanie (napr. predohrev)	Prevádzková teplota max/ min °C	Predpis, číslo normy	Poznámka
1. 2-08-IKB	STN CR ISO 15608 1.2	EN 12536 O-III	311	PF, PC	t=3÷8 mm D ≥ 25 mm	---	---	EN 15614-1	T - BW
2. 3-08-IKB	STN CR ISO 15608 1.2	EN 499 E 42 4 B 42 H 5	111	PF, PC	t=3÷20 mm D ≥ 54 mm	---	---	EN 15614-1	T - BW
3. HT 01-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.4	CNC-stroj	t=5,2÷17,9 mm D=90÷315 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie
4. ET 02-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.6	CNC-stroj	t ≤ 12,8 D=20÷225 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie
5. ETs 03-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.8	CNC-stroj	t= --- D ≥ 40 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie

Ing. Ondrej Papajčík – EWE, Hodossy Tibor- PWT

Autorizovaný koordinátor zvárania (meno, vzdelanie) :

Odsúhlasil a certifikuje:

Komárno, 16-05-2014



ECM Certification s.r.o.

