

CERTIFIKOVANÉ TECHNOLOGIE

Príloha k certifikátu

W-73/13-A

GAS-MOUNT, spol. s r.o., 930 03 Kostolné Kračany 58

No WPQR (WPS)	Základný materiál Kombinácie základných materiálov	Prídavný materiál, Pomocný materiál	Zvárací proces	Poloha zvárania	Hranice rozmerov (hrúbka steny, priemer)	Tepelné spracovanie (napr. predohrev)	Prevádzková teplota max/min °C	Predpis, číslo normy	Poznámka
1. 2-08-IKB	STN CR ISO 15608 1.2	EN 12536 O-III	311	PE, PC	t=3+8 mm D ≥ 25 mm	---	---	EN 15614-1	T - BW
2. 3-08-IKB	STN CR ISO 15608 1.2	EN 499 E 42 4 B 42 H 5	111	PE, PC	t=3+20 mm D ≥ 54 mm	---	---	EN 15614-1	T - BW
3. HT 01-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.4	CNC-stroj	t=5,2÷17,9 mm D=90÷315 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie
4. ET 02-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.6	CNC-stroj	t ≤ 12,8 D=20÷225 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie
5. ETs 03-09-IKB	PE 100 SDR 17,6	EN 13067	3.8	CNC-stroj	t= --- D ≥ 40 mm	---	---	EN 13067	ThP- zváranie

Ing. Jozef Okasa - EWT

Autorizovaný koordinátor zvárania (meno, vzdelanie):

Odsúhlasil a certifikuje:

ECM Certification s.r.o.

Komárno, 16-05-2013


